



Janeiro/ Fevereiro

Jan. abacaxi, coco verde, figo, laranja pera, mamão papaia, maracujá. melancia e uva.

Fev- abacate, carambola, coco verde, figo, goiaba, jaca, laranja, caqui e uva.



Pé de carambola orgânica Fruta tirada do pé não tem melhor!!!

FRUTAS DO PÉ, DO QUINTAL UMA DELÍCIA!!!

As frutas orgânicas são as melhores !!!!!

No Sítio Santa Bárbara em Magé /RJ a agricultora Juliana de Medeiros Diniz planta e colhe muitas delícias.

Pé de Que? Lá também tem pé de carambola!!!!



MARÇO/ABRIL

Março- abacate, ameixa, banana, coco-verde, fruta do conde, goiaba, jaca, laranja, maça, pera, pitanga e uva.

Abril- abacate, limão , maçã, melã, tangerina, pitanga e pera .

Podemos também além de comprar tirar as frutas do pé!

Vamos plantar uma Pitangueira!

Conhece essa frutinha doce, mas meio amarguinha?!



A Pitangueira pode crescer até em apartamentos.

Em espaços pequenos plante as sementes em vasos de 1,00m por 1,00m, daqueles maiores. Coloque umas pedrinhas no fundo, um pouco de areia de obra e terra preta adubada.

Para termos alimentos orgânicos as sementes e a maneira como vamos cuidar da planta, devem ser aquela que não usa nehum tipo de veneno.

Adube com adubo da composteira, o húmus.

Regue com um pouco de água todos os dias.

E as pitangueiras devem tomar sol pelo menos 4 horas por dia.



Maio e Junho

Maio-Abacate, Acerola, Caqui, Jaca, Kiwi, Maçã, Tangerina Poncam, Uva Junho-Carambola, Kiwi Nacional, Laranja Lima, Pitanga, Tangerina Poncam.



Julho e Agosto

JUL-Acerola, Carambola, Kiwi, Laranja Lima, Mexerica, Pitanga, Tangerina Poncam.

AGOSTO-Banana, , Caju, Carambola, Laranja, Laranja Lima, Laranja Pêra, Maçã , Mamão Formosa, Mexerica, Morango, Tangerina .



Pé de que?

De acerola, acerola orgânica dá sempre, e no quintal de uma casa em uma cidade de belezas naturais-Paraty/RJ, tem a do Lima Bistrô. Onde o pé de acerola está junto da horta orgânica que produz alimentos saborosos para a chef Lu Delgado preparar delícias.

HUMMM!!!!

suco de acerola comLima e muito gelo batidos no liquifificador , e uma folha de hortelã para dar um toque !!!



Setembro

Abacaxi , Banana, Caju, Jabuticaba, Laranja Lima, Laranja Pêra, Maçã , Mexerica, Nêspera, Tangerina.

Outubro

Abacaxi , Acerola, Banana Prata, Caju, Coco Verde, Jabuticaba, Laranja Pêra, Maçã , Mamão, Manga, Tangerina



NOVEMBRO Abacaxi , Acerola, Banana, Banana , Caju, Coco Verde, Jaca, Laranja Pêra, Maçã, Mamão, Manga, Maracujá, Melancia, Melão Amarelo, Pêssego, Tangerina.

DEZEMBRO Abacaxi, Ameixa, Banana Prata, Coco Verde, Figo, Graviola, Laranja Pêra, Limão, Maçã, Manga, Maracujá, Melancia, Melão, Pêssego, Uva.



Pé de Que?

Tem mangueira, aonde , aonde? Pegue a chalana para achar!! Vá soltar na Ilha Primeira.RJ, e na Semear vai achar!!

Delícia chupar uma manga orgânica do pé !!!!!!!!!!!!!!

COMPRE OS ALIMENTOS ORGÂNICOS QUE NÃO COLHE NA SUA CASA NAS FEIRAS ORGÂNICAS.

ENDEREÇOS NO RJ

Feira da Roça - Nova Iguaçu.

Feira Agroecológica da Taquara, Praça Prof. Camesão- Jacarepaguá. Feira Orgânica de Campo Grande- AV. Marechal Dantas Barreto. Feira Agroecológica da Leopoldina- Praça Marechal Maurício Cardoso

Feiras do Circuito Carioca de Feiras Orgânicas Urca/Tijuca/Flamengo/Glória/Botafogo

Feira das Relações Orgânicas -Cantareira -Niteroi